

Techno-UMG

VIVILLOY

高发色

耐刮擦

高耐候



实现了材料的免喷涂, 高耐候, 高发色

艳丽的发色性能

通过独有的ASA重合技术实现了艳丽的发色, 使免喷涂成为了可能

通过免涂装, 实现了成本大幅下降

用途实例



散热器格栅



后视镜外壳



扰流板

优良的耐刮擦性能

通过和PMMA合金化实现了优良的耐刮擦性能

可以开发成高光泽的部件
用柔软的布擦拭表面也不会有伤痕

用织布进行的耐擦伤试验

	ΔL (25°)	试验样本放大图 (×30)	动摩擦系数
VIVILLOY VA090	0.3		0.25
VIVILLOY VA110	1.1		0.44
PMMA	2.6		0.60
ASA	4.5		0.65

条件

装置 : 摩擦试验机TYPE-38 (新东科学制)

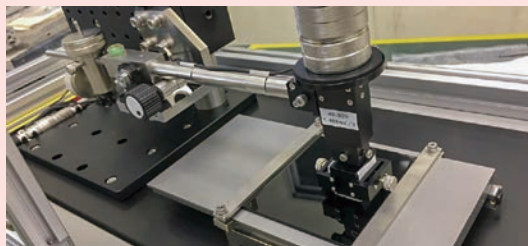
摩擦转头: 特性合金3号 (20×20mm)

试验速度: 100mm/s

载荷 : 4.9N (500g)

摩擦次数: 5回

判定方法: ΔL (分光测色计 25°)



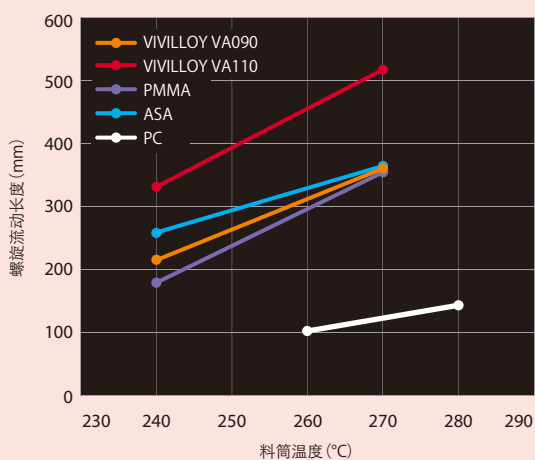
公司持有的耐摩擦试验机器

优良的成形性能

通过独有的配方技术提高了
流动性，
得到了优良的成形性能

极高的设计自由度

螺旋流动试验法评价(2mm厚)



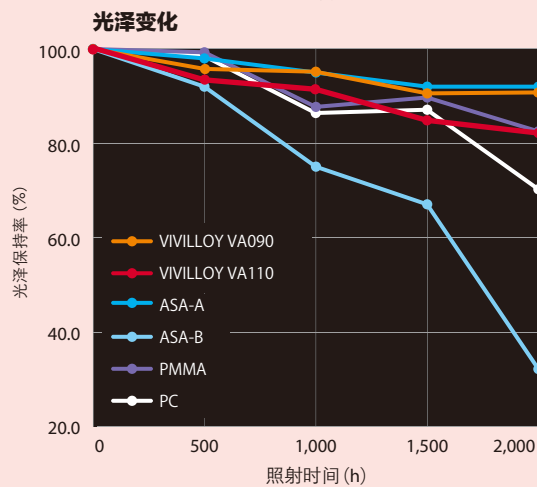
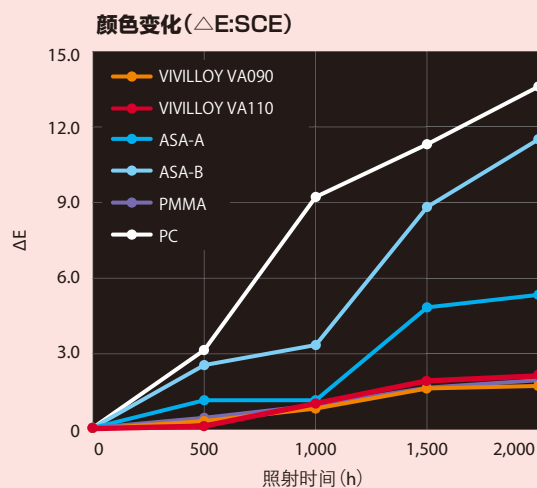
散热器格栅

实现了高耐候性

通过和PMMA合金化实现了
高耐候性能

优良的耐候性能，
实现了高光泽保持率

耐候性试验



条件
装置 : 光照试验机S80HB
照射/降雨: 120分/18分
辐射照度: 255W/m² (300nm~700nm)
试验样品: 镜面(黑)

物性一览

项目	试验方法	条件	单位	VIVILLOY		竞争公司产品	
				VA090	VA110	PMMA	PC
冲击强度 (有缺口)	ISO 179	23°C	kJ/m ²	12	8	1	3
拉伸强度	ISO 527	23°C, 50mm/min	MPa	45	50	89	62
弯曲模量	ISO 178	23°C, 2mm/min	MPa	2,100	2,300	3,450	2,400
弯曲强度				65	75	124	95
洛氏硬度	ISO 2039	23°C	R-Scale	106	113	124	124
热变形温度	ISO 75	1.80MPa	°C	77	78	83	120
熔流指数	ISO 1133	230°C,10kg	cm ³ /10min	6	5	12	9
密度	ISO 1183	23°C	g/cm ³	1.13	1.14	1.19	1.17
铅笔硬度	JIS K5600-5-4	23°C	—	HB	F	3H	2B
耐冲击性	铁球重量：500g 试验片：100mm×100mm×3mm厚	23°C	cm (落球试验 不破裂的高度)	240<	240<	—	—
		-30°C		130	70	—	—
流动长度	【成形条件】 成型机：JSW J85AD-110H 模具：15mm宽×2mm厚 模具温度：60°C 射出压力：98MPa	料筒温度 240°C	mm	215	335	—	—

项目	试验方法	条件	单位	DIALAC®		其他公司ASA
				S210B	AG300W	
冲击强度 (有缺口)	ISO 179	23°C	kJ/m ²	10	12	12
拉伸强度	ISO 527	23°C, 50mm/min	MPa	47	43	51
弯曲模量	ISO 178	23°C, 2mm/min	MPa	2,500	2,250	2,500
弯曲强度				73	67	77
洛氏硬度	ISO 2039	23°C	R-Scale	108	102	107
热变形温度	ISO 75	1.80MPa	°C	83	81	87
熔流指数	ISO 1133	220°C,10kg	cm ³ /10min	25	11	4
密度	ISO 1183	23°C	g/cm ³	1.07	1.07	1.08
铅笔硬度	JIS K5600-5-4	23°C	—	2B	2B	2B
耐冲击性	铁球重量：500g 试验片：100mm×100mm×3mm厚	23°C	cm (落球试验 不破裂的高度)	—	—	240<
		-30°C		—	—	240
流动长度	【成形条件】 成型机：JSW J85AD-110H 模具：15mm宽×2mm厚 模具温度：60°C 射出压力：98MPa	料筒温度 240°C	mm	—	—	259

※ 为了安全使用敝公司产品，请务必事先阅读产品安全数据表 (SDS)

※ 关于着色品，根据使用的着色剂的种类、数量等的不同，数值多少会有变化。此外，特性也会有相应的变化。

※ 本资料中记载的内容是在特定的条件下取得的结果，并不保证用户使用敝公司材料时一定得到同样的结果。

此外，敝公司对于使用敝公司的材料、或者利用敝公司提议的任何信息而生产的贵公司的产品品质或安全性不做保证。请贵公司自行判断对贵公司产品的适用性。

※ 请充分注意法律规制和工业产权等问题。